

Données techniques du VACUDEST S

450 – 750 m³ d'eaux usées industrielles par an

- Le système modulaire VACUDEST – Equipement selon le souhait du client
- A faible consommation énergétique grâce au recyclage à hauteur 95 % de l'énergie dé pensée
- Performant grâce à un fort taux d'évaporation
- Entretien de l'installation simplifié pour un accès au système facilité
- Commande conviviale de la machine grâce au Vacutouch ; par liaison Internet
- Technologie de pointe qui garantit une très bonne qualité de distillat

VACUDEST S

Notre VACUDEST S est désormais encore plus flexible. En effet, il est possible d'augmenter la capacité de traitement dans la gamme sans encombrement supplémentaire. Ceci à moindre coût grâce à une mise à jour du logiciel.

Le système modulaire VACUDEST – Options d'équipement

- Echangeur de chaleur Activepowerclean, auto-nettoyant, qui permet une réduction des coûts d'exploitation
- Condensateur Clearcat pour une séparation des huiles et des graisses de façon fiable et complète
- Destcontrol pour améliorer encore plus la qualité du distillat
- e-Service, liaison Internet de la commande Vacutouch
- Système de refroidissement premium des rejets d'air dans l'atmosphère, insonorisation premium et bien d'autres options disponibles

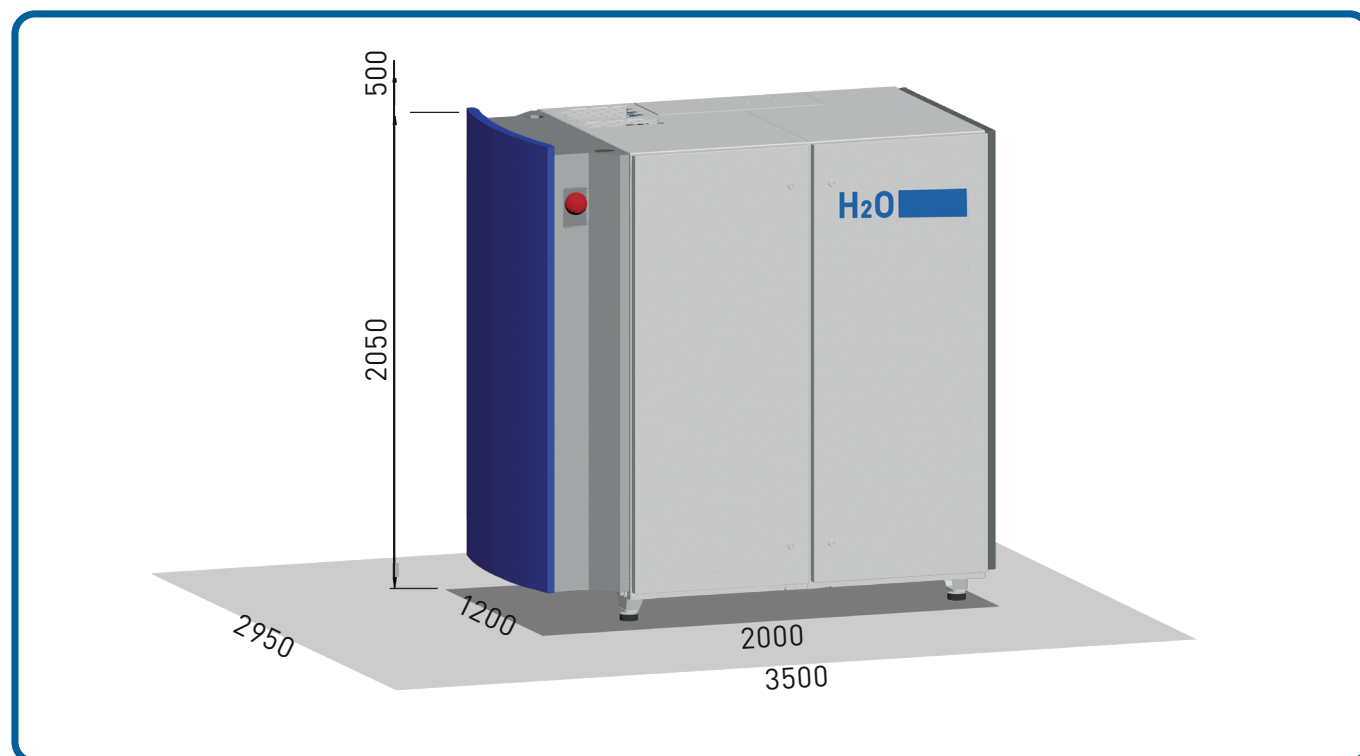


Données techniques

Forfait d'heures de fonctionnement	Capacité annuelle	Capacité de référence avec eau de ville	Capacité moyenne avec de l'effluent*	Puissance électrique nécessaire	Poids (à vide)	Puissance nécessaire par m3
jusqu'à 5.250 h / an	~ 450 m ³	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m ³
jusqu'à 7.000 h / an	~ 600 m ³					
jusqu'à 8.750 h / an	~ 750 m ³					

* Avec 8000 heures de fonctionnement annuel et une moyenne de 5% de concentrât.

Dimensions (mm)



Dimensions des systèmes d'évaporation sous vide VACUDEST avec espace minimal prévu pour accéder à l'installation

Copyright © H2O GmbH 2023 - FR-DB-08/2023