



## Datos Técnicos VACUDEST XS Clearcat

200 – 300 m<sup>3</sup> agua industrial por año

- Máxima calidad de destilado para aguas residuales oleosas gracias a la tecnología Clearcat integrada
- Ajuste flexible de la capacidad de reprocesamiento sin necesidad de espacio adicional
- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Mando cómodo de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung

# VACUDEST XS Clearcat

Nuestro VACUDEST XS CC es ahora aún más flexible. Esto se debe a que la capacidad de tratamiento se puede aumentar sin requerir espacio adicional. Sencillo y económico mediante una actualización de software.

## VACUDEST Sistema modular – opciones de equipamiento

- Etapas de condensación Clearcat para una separación completa del aceite con el agua
- Destcontrol para la debida mejora de la calidad del destilado
- e-Service, conexión a internet del mando de la máquina Vacutouch

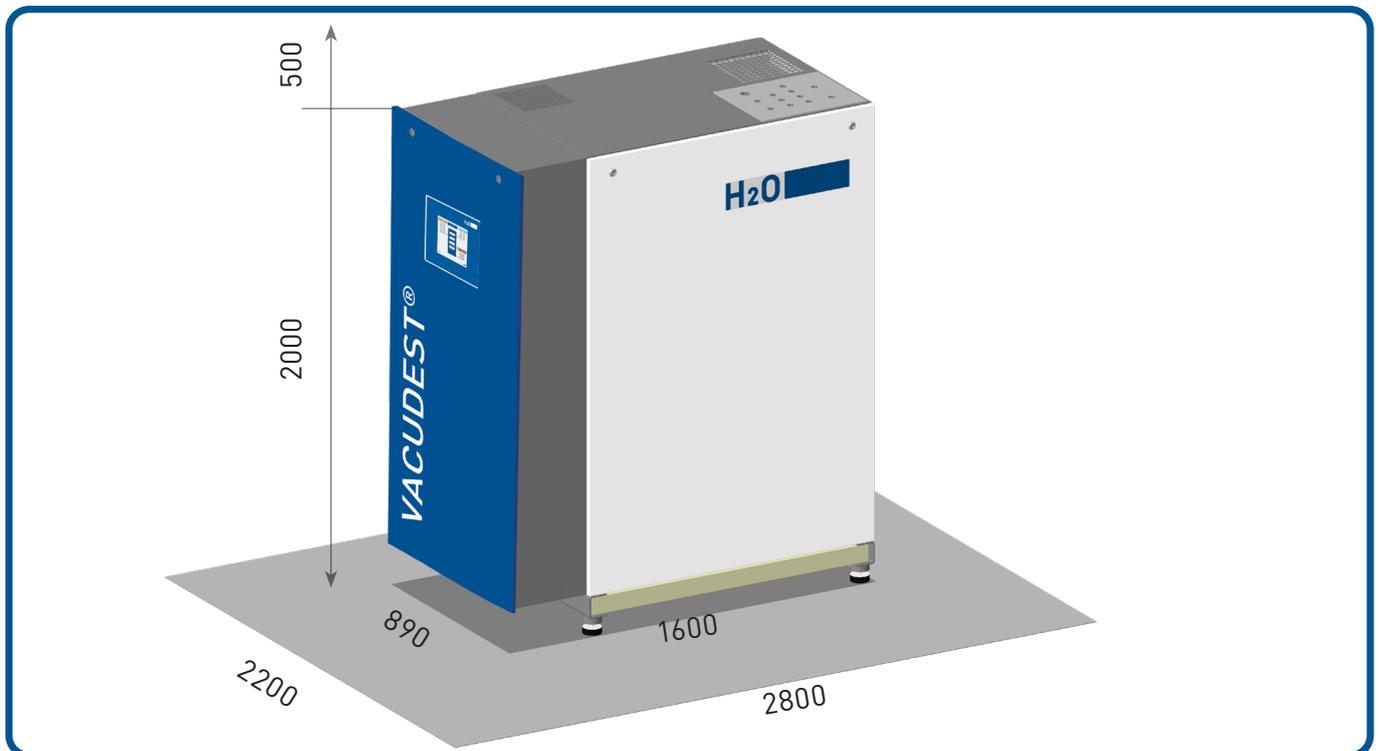


## Datos técnicos

Paquete de horas de funcionamiento	Capacidad de tratamiento anual	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual*	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacio)	Consumo de energía a partir de *
hasta 5.750 h / año	~ 200 m <sup>3</sup>	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	750 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>
hasta 8.750 h / año	~ 300 m <sup>3</sup>					

\* Para 8.000 horas en servicio al año y un residuo por evaporación medio del 5 por ciento

## Dimensiones (mm)



Dimensión del sistema de destilación al vacío VACUDEST con un área de mantenimiento óptima

Copyright © H2O GmbH 2021 - GB-DB-08/2021