


Specjaliści produkcji wolnej od ścieków

H₂O 



 German Engineering

Clearcat. Zaawansowana technologia uzyskiwania destylatu oczyszczonego z oleju.

www.h2o-de.com

Zrównoważone ekologicznie oczyszczanie ścieków przemysłowych zawierających olej.

Opracowana przez ekspertów zaawansowana technologia produkcji wolnej od ścieków.

Ścieki przemysłowe są często zanieczyszczone olejem i smarem i nie mogą trafić bez oczyszczenia do kanalizacji lub otwartych wód. Muszą więc zostać poddane drogiej utylizacji. Uzdantnienie ścieków przemysłowych stanowi wyzwanie nawet dla nowoczesnych procesów uzdatniania.

Układ kondensacyjny Clearcat:

- Krystalicznie czysty, pozbawiony oleju destylat
- Duże bezpieczeństwo procesu
- Najniższe koszty eksploatacyjne

Aby zredukować ChZT* i ZO** w takim stopniu, aby uzdatniona woda mogła zostać ponownie wykorzystana w produkcji lub odprowadzona, konieczne są najczęściej wielostopniowe, skomplikowane procesy. W naszym ukierunkowanym na przyszłość Centrum Badań Stosowanych wspierającym produkcję wolną od ścieków stale pracujemy nad rozwojem udoskonalonych rozwiązań. Należy do nich opatentowany układ kondensacyjny Clearcat.

Ta dodatkowa opcja dla naszych nowoczesnych systemów destylacji próżniowej VACUDEST pozwala na bezpieczne i wydajne uzdatnianie ścieków przemysłowych zawierających oleje i smary w zaledwie jednym kroku procesowym. Jakość uzdatnionej wody wyznacza standardy i spełnia nawet najsurowsze normy ekologiczne. Już 70 procent dostarczanych przez nas systemów destylacji próżniowej VACUDEST wyposażono w sprawdzony układ kondensacyjny Clearcat.

* ChZT (chemiczne zapotrzebowanie tlenu): miara zanieczyszczenia zabrudzeniami organicznymi

** ZO: zawartość oleju i smaru w ściekach przemysłowych mierzona wg DIN EN ISO 9377-2

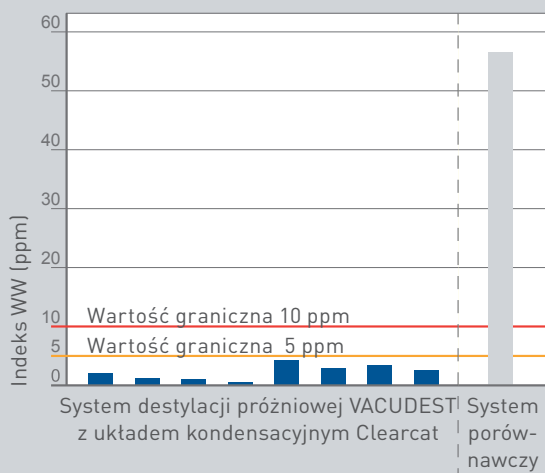


Uzdatnianie silnie zabrudzonych olejem i smarem ścieków przemysłowych stanowi wyzwanie nawet dla nowoczesnych metod uzdatniania. Najczęściej konieczne są wielostopniowe, skomplikowane procesy.



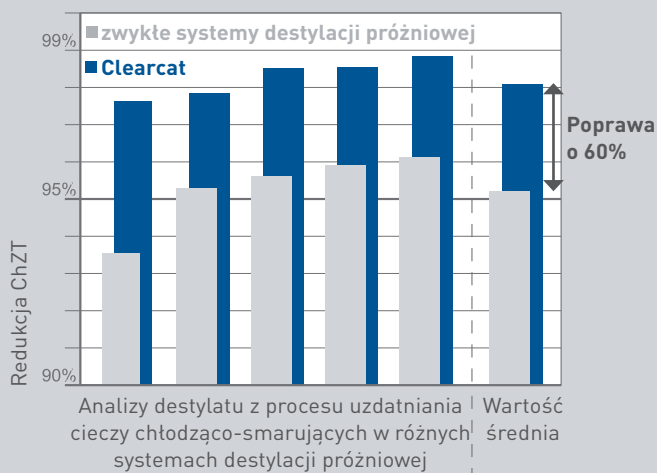
Nawet optyczne porównanie destylatu ze zwykłej wyparki próżniowej z destylatem z systemu VACUDEST z układem Clearcat pokazuje, że nowoczesny układ kondensacyjny Clearcat wyznacza standardy w odniesieniu do jakości uzdatnionych ścieków przemysłowych.

Mniej niż 10 mg/l oleju*
(indeks węglowodorowy wg DIN EN ISO 9377-2)



Nowoczesny układ kondensacyjny Clearcat zapewnia skuteczniejszą redukcję indeksu oleju niż zwykłe systemy destylacji próżniowej z dodatkowymi stopniami uzdatniania.

Redukcja ChZT powyżej 98%*



Układ kondensacji Clearcat wytwarza krystalicznie czysty destylat przy redukcji ChZT wyższej o 60 procent w porównaniu do zwykłych systemów destylacji próżniowej.

* w zależności od ścieków poddawanych uzdatnianiu

Więcej czasu na to, co istotne.

Innowacyjny układ kondensacyjny Clearcat przekonuje swoją wydajnością. W zaledwie jednym kroku procesowym ścieki przemysłowe są uzdatniane bez dodatkowych nakładów związanych z obsługą. Pozostawia to więcej czasu na ważne zadania.

Bez kosztów eksploatacyjnych.

Zasada działania układu kondensacyjnego Clearcat opiera się na efektach fizycznych i katalitycznych. Dlatego ta zaawansowana technologia nie potrzebuje ani energii, ani materiałów pomocniczych czy eksploatacyjnych. W ten sposób poprawiasz jakość uzdatnionej wody bez dodatkowych kosztów.

Oszczędność miejsca.

Układ kondensacyjny Clearcat stanowi zintegrowaną opcję systemu modułowego VACUDEST w systemie destylacji próżniowej. Do etapów dalszego uzdatniania destylatu nie potrzeba zatem dodatkowego miejsca. Tym samym zyskujesz cenną powierzchnię dla procesu produkcji.

Jakość, na której możesz polegać.

Tam, gdzie inne metody osiągają wartości graniczne wyznaczone w przepisach przy zastosowaniu dodatkowego sprzętu i dużych nakładach na obsługę, układ kondensacyjny Clearcat przekonuje przede wszystkim jakością uzdatnionych ścieków przemysłowych. Jego zastosowanie pozwala dotrzymać nawet najsurowszych norm środowiskowych. Dobre samopoczucie i ważny wkład w ochronę naszego środowiska.

Clearcat to optymalne rozwiązanie do oczyszczania:

- Emulsji chłodząco-smarujących
- Emulsji oddzielających z procesu odlewania ciśnieniowego
- Wody popłucznej z procesu odtłuszczenia
- Wody popłucznej z procesu czyszczenia części
- Zanieczyszczonych olejem ścieków przemysłowych

